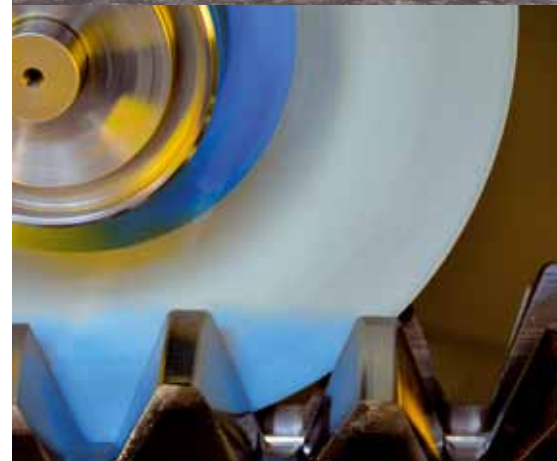




GrindTec



GrindTec 2016

Weltleitmesse der
Schleiftechnik

16. - 19. März
Messe Augsburg

Top-Ergebnisse für die
520 Aussteller aus 29 Ländern,
Spitzenbewertungen durch
die 15.300 Besucher aus 59
Ländern – die GrindTec ist das
international führende Forum
der Schleiftechnik.

Informationen + Anmeldeunterlagen
www.grindtec.de

Your
own
grinding
show!

Fachlicher Träger: FDPW Fachverband Deutscher
Präzisions-Werkzeugschleifer e.V., www.fdpw.de

Veranstalter: AFAG Messen u. Ausstellungen GmbH
Am Messezentrum 5, 86159 Augsburg, www.grindtec.de

Produktiv und präzise in Serie

Großes Interesse an Fachveranstaltung von Kern Microtechnik

■ Wer von Höchstpräzision bei der spanenden Serienfertigung spricht, denkt meist automatisch an Kern Microtechnik. Dementsprechend groß war das Interesse an den Kern Präzisionstagen 2015, die am 23. und 24. April 2015 stattfanden. Damit lässt das Unternehmen eine erfolgreiche Veranstaltung wieder neu aufleben und demonstriert dem Fachpublikum mit interessanten Präsentationen, Besichtigungen und Vorträgen, wo Gegenwart und Zukunft der produktiven Präzisionsfertigung liegen.

Um hochpräzise Fertigung im µm-Bereich zuverlässig realisieren zu können, müssen viele verschiedene Parameter perfekt ineinander greifen. Das beginnt bei der Maschine – der es vom stabilen Bett über hochgenaue Führungen

und Antriebe bis hin zu einem komplexen Temperaturmanagement und flexibler Messtechnik an nichts fehlen darf. Hochpräzision erfordert darüber hinaus die stets passende Zerspanungsstrategie und braucht nicht zuletzt die richtigen Werkzeuge, deren Qualität regelmäßig inspiziert werden sollte.

Doch damit nicht genug. Heute müssen immer mehr Präzisionsfertiger nicht nur Einzelteile und Prototypen herstellen, sondern auch in Serie gehen. Diese Anforderungen zu erfüllen, schreibt sich Kern Microtechnik seit Langem auf die Fahnen und macht dies nicht zuletzt durch die Veranstaltung der Präzisionstage 2015 deutlich, die bei Kunden und Partnern großen Anklang fanden. Bei einer Werksbesichtigung demonstrierte KERN-Geschäftsführer Dr. Dennis

Janitza, dass Automatisierung selbst bei höchsten Genauigkeitsanforderungen im Bereich von 2 µm machbar ist: „Wer das erfüllen will, braucht als unabdingbare Basis eine extrem hochwertige Maschine wie beispielsweise unsere Kern Evo oder Kern Micro.“ Letztere ist ein hochentwickeltes Fräszentrum, das es dank simultaner Fünf-Achs-Bearbeitung erlaubt, schnell und problemlos Freiformflächen zu fräsen. Sie ist extrem stabil und stellt hohe Spindeldrehzahlen von bis zu 50.000 min⁻¹ bereit, die beim Einsatz von Mikrofräsern benötigt werden. Ebenso wichtig: die hohe thermische Stabilität der Kern Micro. Ein innovatives Kühlmanagement stellt sicher, dass alle Temperaturen in dem Bearbeitungszentrum konstant gehalten werden.

Vorträge zeigen Wege der Präzision

Wie der Einsatz von Multisensorik die Serienfertigung absichern kann, verdeutlichte Dr. Dietrich Imkamp, Leiter Visual Systems bei Carl Zeiss Industrielle Messtechnik, in seinem Gastvortrag: „Der Trend zu steigenden Anforderungen an die Qualität industriell gefertigter Bauteile ist ungebrochen. Viele



Bei den Kern Präzisionstagen 2015 stand neben anderen Programmpunkten ein Besuch der Werke in Eschenlohe auf dem Programm.

Prozesse sind daher ohne Messtechnik nicht mehr sicher zu beherrschen. Auch in der Serienfertigung wird Messtechnik zum allgegenwärtigen Begleiter des Fertigungsprozesses. Dazu stellt die Messtechnik unterschiedliche Sensoren zur Verfügung, die intelligent verknüpft, wichtige Informationen zur Absiche-

rung und Regelung der Prozesse liefern.“ Mit ebenso großem Interesse verfolgten die Tagungsteilnehmer die weiteren Referate, in denen es unter anderem um Hochfrequenz beim Fräsen von Präzisionsbaugruppen und um Möglichkeiten der Mikropräzision im Spritzgussformenbau ging. ■

weitere Infos www.kern-microtechnik.com