

KERN Evo Centro di lavoro CNC

l'intelligente soluzione evolutiva



Come suggerisce il nome, molti anni di costanti evoluzioni ci hanno portato alla creazione della KERN Evo. Il risultato del miglioramento continuo è la massima precisione e produttività nella fresatura di quantità elevate e medie.

Il design consente la massima scorrevolezza e un'eccellente qualità della superficie inferiore a 1 μm , anche con elevati valori di accelerazione e velocità di traslazione.

Le brevi distanze tra il particolare e gli azionamenti garantiscono errori angolari minimi e i sistemi di misurazione diretta ad alta risoluzione garantiscono la massima ripetibilità.

KERN Evo può facoltativamente essere equipaggiato con un 4° e 5° asse senza sacrificare la stabilità e la precisione della macchina base.

Con i suoi componenti di elevata qualità in tutti i gruppi periferici e il design compatto della macchina KERN Evo si è affermata in un'ampia varietà di settori. KERN Evo è la prima scelta quando l'applicazione richiede elevata produttività e precisione testata in serie sul pezzo. La loro variabilità e le eccellenti prestazioni fanno di KERN Evo un punto di riferimento nel campo dei centri di lavoro ad alta precisione.

Carratteristiche e Vantaggi:

- **Elevata precisione**

Gli assi sono progettati per la massima precisione e forniscono le basi per l'eccezionale precisione della macchina. Gli aggiornamenti continui nei componenti e nei processi, aiutano ad aumentare ulteriormente precisione sul pezzo e produttività.

- **Eccezionale qualità della superficie**

Grazie al basamento della macchina in ghisa minerale, KERN Evo ha una rigidità importante per la lavorazione di superfici di precisione. È insensibile agli effetti del calore e fino a dieci volte migliore nello smorzamento delle vibrazioni rispetto al GG 20 convenzionale. Questi fattori sono la base per una qualità superficiale elevata dei particolari.

- **Ergonomica**

Il design chiaro ed equilibrato della macchina consente l'accesso completo all'area di lavoro e libero accesso alla superficie di serraggio. Ciò garantisce un funzionamento efficiente senza problemi, anche nella produzione non automatizzata.

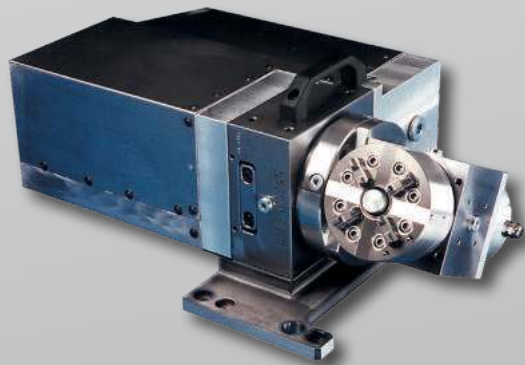
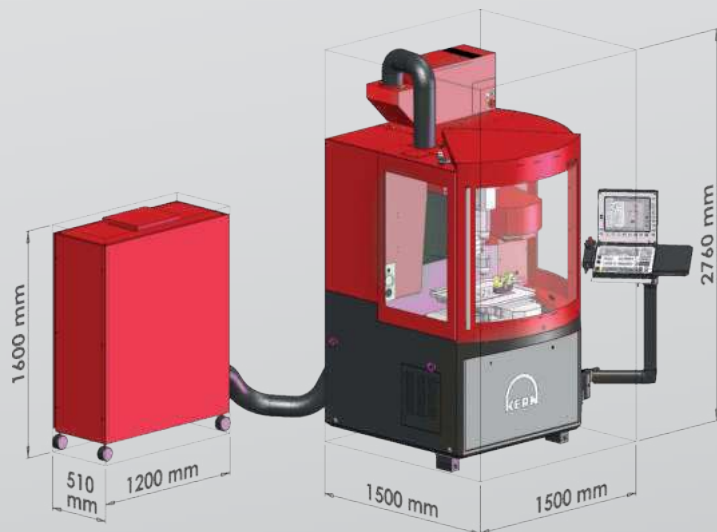
- **Flessibile e completamente automatizzabile**

KERN Evo può essere adattato alle tue esigenze e applicazioni. I sistemi di caricamento automatico dei pezzi possono essere perfettamente integrati nella macchina e ottimizzati per la vostra applicazione. Anche dopo la consegna, siamo a tua disposizione per la creazione di processi e l'ottimizzazione della produzione.



Caricamento del particolare nello spazio di lavoro

Dati Tecnici KERN Evo



Precisione dispositivo aggiuntivo CNC
(4° e 5° Asse)



Particolari nel settore orologeria serrati tramite
l'ausilio di un dispositivo a 6 posizioni

Assi

Corsa X/Y/Z: 300/280/250 mm
max. superficie di serraggio: 350 x 230 mm
max. peso pezzo: 50 kg

4° e 5° Asse

Asse rotante: 360° finecorsa
Asse basculante: -10° fino +100°

Mandrino

HSK 25: 50.000 g/min, 6,4KW

Dimensioni Pezzo

280 x 260 mm

Cambio Utensile

HSK 25: 32, 63 e 95 posizioni
max. diametro utensile: 50 mm
max. lunghezza utensile: 105 mm
Tempo truciolo-su-truciolo: 5,5 s

Tecnologia

Basamento in ghisa minerale (monoblocco)
Sistema aggiuntivo (4° e 5° Asse)
Heidenhain controllo iTNC 530

Dimensioni e peso

Peso: 3.100 kg
min. superficie di ingobro L/P/A: 2.50 x 2.80 x 2.20 m

Con riserva di modifiche tecniche