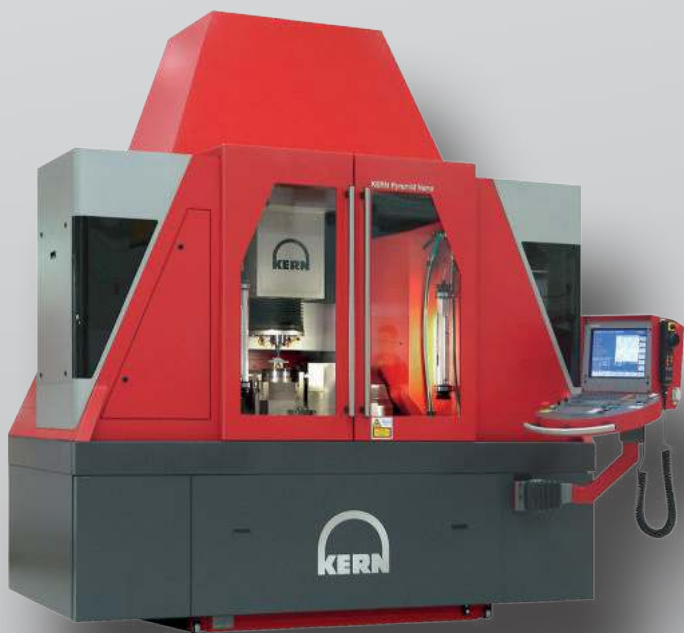


KERN Pyramid Nano

Perfezione in ogni dimensione



KERN Pyramid Nano è stata sviluppata per applicazioni che richiedono la massima precisione e qualità della superficiale, anche per particolari di grandi dimensioni che richiedono tempi di lavorazione brevi.

Con il cambio pezzo integrato, la KERN Pyramid Nano può funzionare anche senza operatore, soprattutto per lavorazioni simultanee a 5 assi.

Il cuore della macchina sono gli assi, montati su guide idrostatiche, che promettono precisione per tutta la vita praticamente senza usura. Inoltre, la tecnologia idrostatica consente elevate accelerazioni con un eccellente assorbimento delle vibrazioni, che offre quindi produttività e precisione in perfetta armonia. Tutto ciò combinato al sistema della gestione della temperatura KERN, permetterà sempre elevati standard di precisione e stabilità.

KERN Pyramid Nano è a tutti gli effetti uno dei centri di lavoro CNC più precisi al mondo. Ecco perchè può trovare applicazione sia per le richieste produttive più esigenti ma anche per iniziative di ricerca e sviluppo.

Il pacchetto opzionale di rettifica consente fresatura e rettifica efficienti in un'unica configurazione e rende KERN Pyramid Nano un sistema di fresatura e rettifica altamente produttivo.

Caratteristiche e Vantaggi:

• Elevata produttività e precisione

La proverbiale precisione KERN include non solo lavorazioni di alta precisione, ma anche la massima ripetibilità con la massima produttività. L'intero design di KERN Pyramid Nano è progettato per garantire il massimo livello di precisione sul pezzo riprodotto con stabilità in serie.

• Precisione duratura

Grazie all'intelligente combinazione della sua struttura con apertura a portale e i migliori componenti quali, guide e cuscinetti idrostatici, l'accuratezza della macchina rimane sempre ai massimi livelli per tutta la vita. Infatti grazie alla sua tecnologia la macchina può offrire prestazioni di elevata precisione, rimando libera da ogni usura. Stabilità e precisione in serie per lunghi periodi di tempo sono le caratteristiche di base di KERN Pyramid Nano.

• Applicazioni ottimizzate

Grazie alle ampie varianti di equipaggiamento, moduli e accessori, KERN Pyramid Nano può essere adattata perfettamente alle vostre esigenze e applicazioni. La gamma di lavorazioni della KERN Pyramid Nano può essere ampliata con l'integrazione del pacchetto di rettifica coordinate. Anche dopo la consegna, ti supportiamo nella creazione di processi e nell'ottimizzazione della produzione.

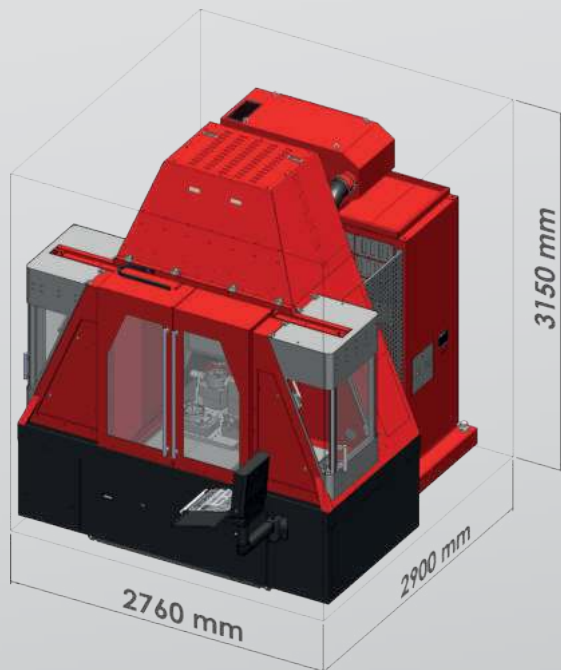
• Automazione e produttività

Oltre al sistema interno di cambio utensile, KERN Pyramid Nano ha anche un robot integrato, per movimentare pezzo e magazzino pezzi. La macchina è quindi progettata in modo ottimale per lavorare senza operatore. I sistemi esterni di caricamento del pezzo possono essere perfettamente integrati nella macchina e ottimizzati per la vostra applicazione.



Sistema automatizzato opzionale del pacchetto rettifica

Dati Tecnici KERN Pyramid Nano



Assi

Corsa X/Y/Z: 500/500/400 mm
max. superficie di serraggio: 600 x 600 mm
max. peso del pezzo: 250 kg
Avanzamento: 25 m/min
Accelerazione: 10 m/s²

Asse Rotobasculante

Asse rotante: 360° finecorsa
Asse basculante: -20° fino +110°
Forza di serraggio: 200 Nm

Mandrino

HSK 25: 50.000 g/min, 6,4 kW (S1)
HSK 40: 42.000 g/min, 11 kW (S1)

Dimensioni Pezzo

480 x 480 mm

Cambio Pezzo

Cambio pezzo completamente automatizzato
da 20 a 200 posizioni

Cambio Utensile

HSK 25: 32, 64 e 96 posizioni
HSK 40: 25, 50 e 75 posizioni
max. diametro utensile: 60 mm
max. lunghezza utensile: 160 mm
Tempo truciolo-su-truciolo: 5 s

Tecnologia

Gestione della temperatura con 5 circuiti separati
Assi supportati da guide idrostatiche
Design a portale
Controllo Heidenhain a 5 assi con
lavorazione simultanea
Heidenhain controllo TNC 640

Dimensioni e Peso

Peso: 8.100 kg
min. superficie di ingobro L/P/A: : 2.85 x 3.58 x 3.14 m

Con riserva di modifiche tecniche



Funzionamento ottimale grazie alle guide idrostatiche



Superficie perfetta